

Handleiding BKK 25

PINK EDITION

Engineered and Made in Germany



Voor gebruik van gereedschappen
beslist handleiding lezen



Altijd beschermende handschoenen dragen

Ter voorkoming van roestvorming alle lagers
droog houden en regelmatig vetten.



Art.nr.:	Zetten van 0°– 90°	Zelhoogte	kg
915404003	BKK 25	5 – 25 mm	0,8

Materiaaldiktes

Koper/ Zink/ Aluminium	tot 1,00 mm
Plaatstaal (verzinkt)	tot 0,75 mm
RVS	tot 0,50 mm

Werkbereik

Min. zelhoogte	vanaf 5 mm
Max. zelhoogte	tot 25 mm

Data kan materiaalafhankelijk afwijken. Max. zelhoogte is afhankelijk van de radius.

Importeur Dräco tools Benelux:
WEVERS BV
Gronausestraat 150
NL-7533 BR Enschede

Tel.: +31-(0)53-4316041
Fax: +31-(0)53-4305905
E-mail: info@weversbv.nl

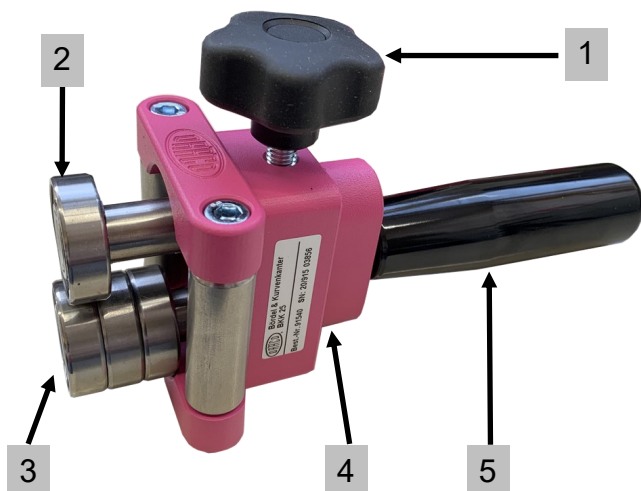


Handleiding BKK 25

PINK EDITION



Gereedschap elementen:



1	vaststelschroef
2	1 buiglager boven
3	3 buiglagers onder
4	millimeter en inch instelling
5	handvat

Werkwijze:

- 1) De vaststelschroef los draaien en de gewenste opkant hoogte middels de maatverdeling instellen en de vaststelschroef weer vast draaien.
- 2) Het materiaal tussen de buiglagers invoeren, waarbij het enkele buiglager boven in de op te kanten richting wijst. Het enkele bovenliggende buiglager is het buigpunt, de onderliggende 3 buiglagers (oftewel kogellagers) genereren de buigkracht voor het opkanten.
- 3) Voor de eerste stap geldt: Bender vast pakken en onder een hoek van ca. 10°-25° met zachte druk naar boven door het materiaal bewegen. De druk op de bender altijd gelijkmatig op de buiglagers houden.
- 4) Terugbewegen en doorbuigen naar ca. 45°.
- 5) Daarna opnieuw over de vouw bewegen en doorbuigen naar ca. 60°, etc.
- 6) Doorgaan tot de gewenste hoek is bereikt of max. 90°.



E.e.a. enigzins afhankelijk van de materiaaldikte (sterkte).



Voor het beste resultaat altijd bender tot aan de hoeken van het materiaal bewegen.

Uw
DRÄCO
dealer:

